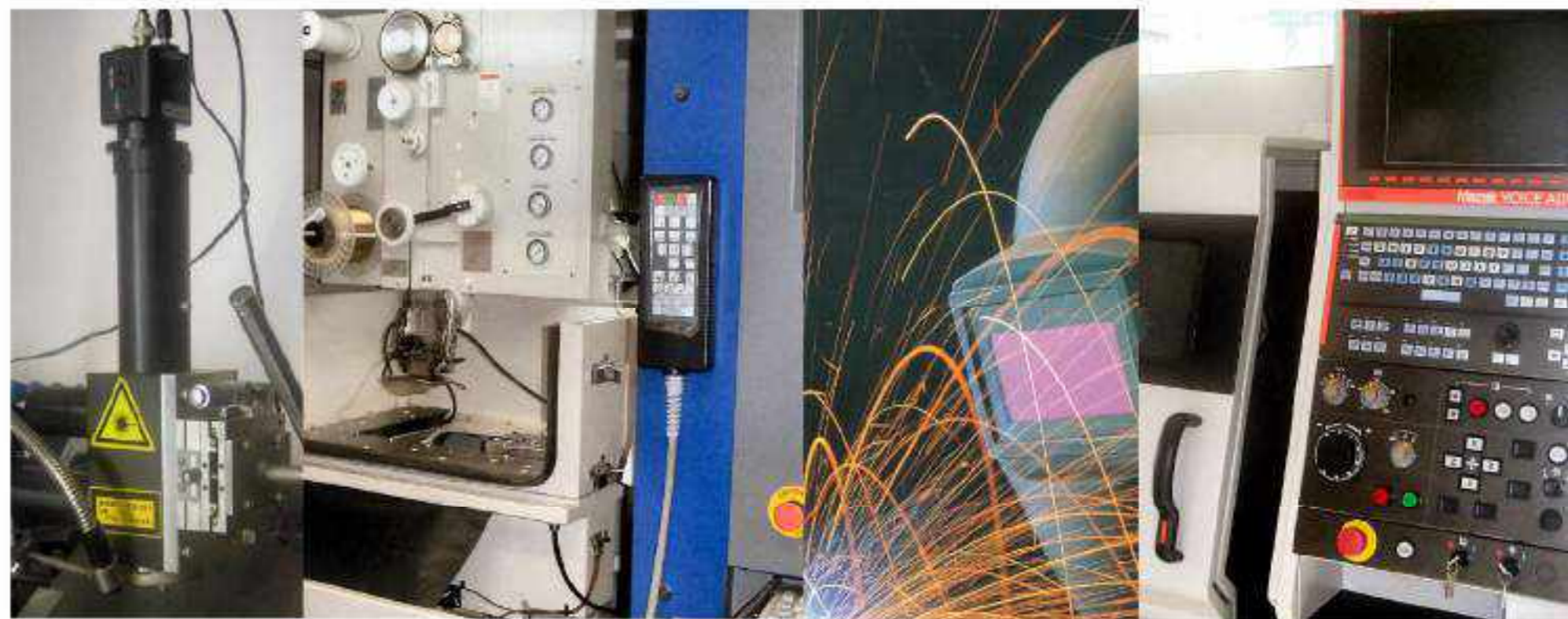


会社案内



 有限会社 福島熔材工業所

会社概要

商号 有限会社 福島熔材工業所
設立 1943年 1月15日
資本金 10,000,000円
本社所在地 福島県福島市南町251番地の1
(024) 546-2893 FAX (024) 546-2895
工場所在地 福島県福島市佐倉下字笹内16-7
(024) 593-5961 FAX (024) 593-5962
LPガス事業部 福島県福島市南町254番地の1
所在地 (024) 545-4888
代表取締役社長 渋谷 修一
取引銀行 東邦銀行東福島支店
みずほ銀行福島支店
福島銀行本店
常陽銀行福島支店



主要取引先

福島製鋼株式会社 富士通アイソテック株式会社
東開工業株式会社 株式会社キッツマイクロフィルター
福島県立医科大学 エア・ウォーター株式会社
医療法人白寿会 福島中央病院 日本ベクトンディッキンソン
ムネカタ株式会社 株式会社ピュアロンジャパン

会社沿革

昭和18年 1月 溶接棒製造業として福島市曾根田町に会社設立
昭和18年 11月 日本標準規格認定取得
昭和53年 6月 一般高圧ガスの販売を開始
昭和57年 12月 医療用ガスの販売を開始
平成4年 8月 工場を福島市佐倉に移転
平成4年 11月 本社社屋を福島市南町に移転

事業免許関係

第一種高圧ガス販売免許 福商労第283号
第二種高圧ガス販売免許 福商労第77号
医薬品販売許可番号 北保第147号
一般第二種電気通信事業 1-15-540

環境への取り組み



当工場は、磐梯朝日国立公園の吾妻連峰を背景とする福島市佐倉西工業団地に位置し「緑」あふれる豊かな自然環境のもと、精密金属接合技術を中心として精密機械加工・溶接加工を行っております。

自然環境に恵まれた立地条件の中、地域社会の一員として環境汚染の防止を重要な課題と認識し、環境の保全に十分な配慮を行いながら、社会に貢献する事を目指します。

基本方針

- 自然との調和を図り、周辺環境に及ぼす影響を最小限にします。
- 安全・衛生・環境関連法規・法令を遵守します。
- 環境マネジメントシステムの確立により、継続的に環境負荷の低減につとめます。

主な営業内容

- ◎ 熔材
各種電気溶接棒、溶接材料販売
- ◎ 溶接溶断器具
各種溶接機、切断器販売
- ◎ 高圧ガス
酸素、アセチレン、エチレン、アルゴン、炭酸ガス、水素、窒素、アンモニア、ヘリウム、プロパン、各種混合ガス、医療用ガス販売
- ◎ 溶接用保護具
安全保護具販売
- ◎ 特殊溶接加工・精密機械加工
アルミニウム・チタン・ステンレス・
鋳物・銅合金溶接、
溶射、ブレイジング、レーザ溶接
ハードフェイシング・肉盛溶接加工
金型補修溶接、気密溶接、異種金属接合
NC旋盤加工、ワイヤーカット加工、電解研磨
- ◎ 産業機器設計製作
熱圧着ヒーターチップ、リフローチップ、フロータイプ精密ノズル
熱電対加工、半導体工業・医薬品工業用電解研磨製品
- ◎ コンピュータ関連
インターネット再販サービス
コンピュータネットワーク構築
サーバー・クライアントシステム
(Windows,linux,FreeBSD)



主な設備

Y軸制御複合加工NC旋盤(φ300×540)	1台	CNC旋盤(φ280×310)	1台
ワイヤー放電加工機(400×250×200)	1台	YAGレーザ溶接機(50W)	2台
高速細穴放電加工機	1台	YAGレーザ溶接機(25W)	1台
MIG溶接機(350A)	1台	フルデジタルアルゴン溶接機	2台
デジタルインバータMAG自動溶接機)	1台	直流専用アルゴン溶接機	2台
直流エアークガウジング機(800A)	1台	交直両用アルゴン溶接機	2台
エアープラスト装置	1台	直流インバータスポット溶接機(15000A)	1台
TIGフィルターワイヤー送給機	1台	交流スポット溶接機(12500A)	1台
エアプレス(1.2t×1.1.5t×1他)	4台	コンデンサスポット溶接機(500WS)	1台
ハンドプレス(1.2t×1.0.8t×1他)	3台	スポット溶接監視装置	1式
パルスヒートユニット	1式	高温溶射装置	1式
マルチユニットデータ収集システム	1式	メタルソー切断機	1台
Schleunigerワイヤーストリッパー	1台	プラズマ切断機	1台
電解研磨装置	1台	汎用フライス#40	1台
ポジショナー	3台	汎用6尺旋盤	1台